

8



Nachdem der Ski abgekühlt ist, das Wachs mit mäßigem Druck mit der Plastik Klinge in Laufrichtung abziehen.

9



Ski in Laufrichtung mit BaseBrush Bronze ausbürsten und mit FibreFleece säubern.

10



Freilegen der Struktur mit der BaseBrush Steel MicroFinish erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!

## Präparation mit Matrix SpeedPowder:

**i** Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SpeedPowder Matrix wet/mid/cold		S. 4
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 20
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 20
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 29
Alternativ: SpeedBrush Kork	Art. Nr. 20673	S. 29
BaseBrush Synthetic	Art. Nr. 24510	S. 27
BaseBrush Rosshaar	Art. Nr. 24513	S. 27
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 27
FibreFleece	Art. Nr. 24490	S. 18

7



Auf dem mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten Ski SpeedPowder mit einer ausreichenden Schicht gleichmäßig auftragen.

2



Pulver mit dem Wachseisen am Belag fixieren.

3



Schicht gleichmäßig in Laufrichtung aufbügeln. Belag erkalten lassen.

**oder alternativ:**



Schicht mit dem SpeedKork oder SpeedFleece bei maximal 1200 U/min bei leichtem Andruck einarbeiten.

4



Abgekühlte SpeedPowder-Beschichtung mit der BaseBrush Synthetic durch Rubbeln aufbürsten. Anschließend Schritt 3 wiederholen.

5



Pulver erneut abkühlen lassen und mit der BaseBrush Rosshaar ausbürsten.

→

**Tipp:** SpeedPowder kann zuvor mit der Plastik Klinge leicht abgezogen werden. Letzte Pulverreste mit FibreFleece entfernen.

6

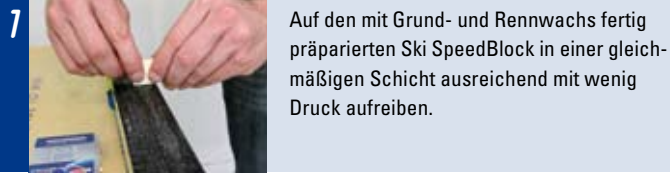


Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Dies erzeugt erhebliche Zeitvorteile beim Laufen!

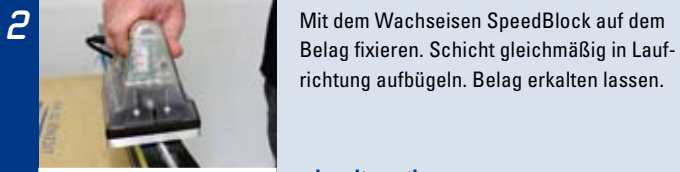
## Präparation mit SpeedBlock:

**Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

SpeedBlock wet/mid/cold		S. 7
Digital RacingWaxer	Art. Nr. 24422	S. 20
Alternativ: SmartWaxer	Art. Nr. 20603	S. 20
Alternativ: FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 25
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 29
Alternativ: SpeedBrush Kork	Art. Nr. 20673	S. 29
BaseBrush Rosshaar	Art. Nr. 24513	S. 27
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 27
FibreFleece	Art. Nr. 24490	S. 18

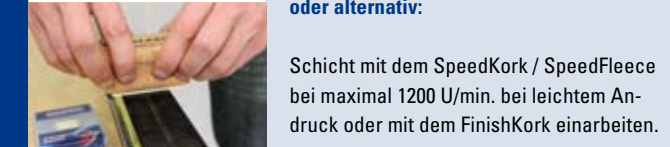


**1** Auf den mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten Ski SpeedBlock in einer gleichmäßigen Schicht ausreichend mit wenig Druck aufreiben.

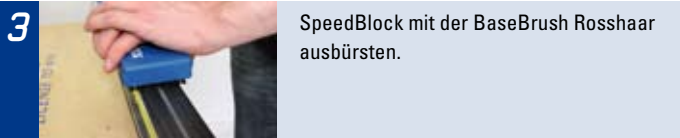


**2** Mit dem Wachseisen SpeedBlock auf dem Belag fixieren. Schicht gleichmäßig in Laufrichtung aufbügeln. Belag erkalten lassen.

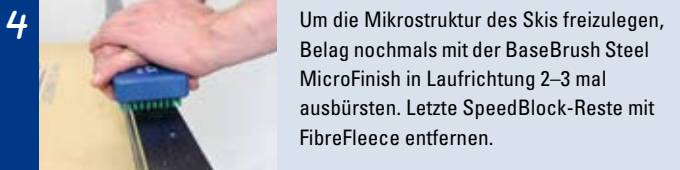
**oder alternativ:**



Schicht mit dem SpeedKork / SpeedFleece bei maximal 1200 U/min. bei leichtem Andruck oder mit dem FinishKork einarbeiten.



**3** SpeedBlock mit der BaseBrush Rosshaar ausbürsten.



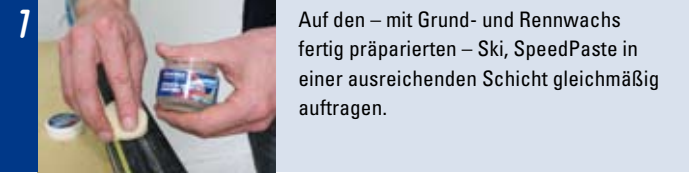
**4** Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Letzte SpeedBlock-Reste mit FibreFleece entfernen.

→ **Tipp:** Mehrmaliges, aufeinander folgendes Durchführen dieser Arbeitsschritte bewirkt noch mehr Abriebfestigkeit und Gleitfähigkeit über längere Distanzen.

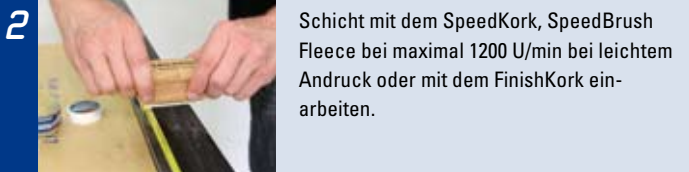
## Präparation mit SpeedPaste Racing:

**Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:**

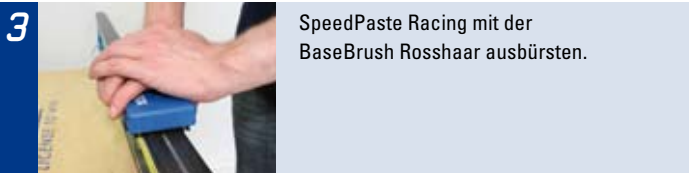
SpeedPaste Racing	Art. Nr. 24370	S. 6
FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 25
Alternativ: SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 29
Alternativ: SpeedBrush Kork	Art. Nr. 20673	S. 29
BaseBrush Rosshaar	Art. Nr. 24513	S. 27
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 27
FibreFleece	Art. Nr. 24490	S. 18



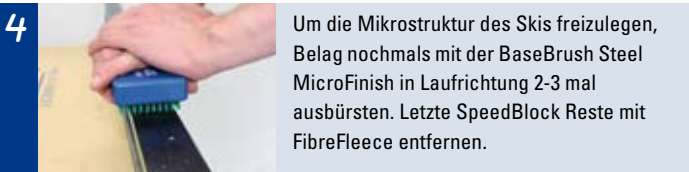
**1** Auf den – mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten – Ski, SpeedPaste in einer ausreichenden Schicht gleichmäßig auftragen.



**2** Schicht mit dem SpeedKork, SpeedBrush Fleece bei maximal 1200 U/min bei leichtem Andruck oder mit dem FinishKork einarbeiten.



**3** SpeedPaste Racing mit der BaseBrush Rosshaar ausbürsten.




**4** Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2–3 mal ausbürsten. Letzte SpeedBlock Reste mit FibreFleece entfernen.


→ **Tipp:** Mehrmaliges, aufeinander folgendes Durchführen dieser Arbeitsschritte bewirkt noch mehr Abriebfestigkeit und Gleitfähigkeit über längere Distanzen.


## Präparation mit SpeedFinish:


**i** Für diese Anwendung benötigen Sie folgende Artikel:

SpeedFinish wet/mid/cold		S. 5
SpeedBrush Fleece	Art. Nr. 20688	S. 29
Alternativ: SpeedBrush Kork	Art. Nr. 20673	S. 29
Alternativ: FinishKork	Art. Nr. 20645	S. 25
BaseBrush Rosshaar	Art. Nr. 24513	S. 27
BaseBrush Steel MicroFinish	Art. Nr. 24503	S. 27
FibreFleece	Art. Nr. 24490	S. 18

**1**  Auf den – mit Grund- und Rennwachs fertig präparierten – Ski, SpeedFinish gleichmäßig im Abstand von 20 cm auf den Ski aufspritzen.

**2**  Nach dem Abtrocknen eignet sich das SpeedBrush Fleece – mit maximal 1200 U/min und leichtem Andruck – am Besten zur Einarbeitung von SpeedFinish. Alternativ können aber auch SpeedKork, sowie FinishKork verwendet werden.

**3**  SpeedFinish mit der BaseBrush Rosshaar ausbürsten.

**4**  Um die Mikrostruktur des Skis freizulegen, Belag nochmals mit der BaseBrush Steel MicroFinish in Laufrichtung 2-3 mal ausbürsten. Letzte SpeedFinish-Reste mit FibreFleece entfernen.

→ **Tipp:** Mehrmaliges, aufeinander folgendes Durchführen dieser Arbeitsschritte bewirkt noch mehr Abriebfestigkeit und Gleitfähigkeit über längere Distanzen.

### Zusammenspiel mit SpeedPowder

SpeedPowder laut Empfehlung (S. 44 f.) verarbeiten, komplett ausbürsten. SpeedFinish – quasi als Veredelung – auf den fertig präparierten Ski aufspritzen und entsprechend Anleitung (siehe oben) verarbeiten.